



## Ihre Solaranlage ist „Vollkasko“ versichert!

Sie genießen ab dem ersten Sonnenstrahl hochwertigen Versicherungsschutz bei der Mannheimer! Im Folgenden möchten wir Ihnen eine Übersicht der Highlights geben, die Ihnen unser exklusives LUMIT®-Kundenkonzept für Qualitätserrichter bietet.

### LUMIT®-Solaranlagen-Versicherung

Die LUMIT®-Solaranlagen-Versicherung ist eine sogenannte **Allgefahren-Versicherung**. Der Versicherungsschutz umfasst sämtliche Gefahren, die auf Ihre Solaranlage einwirken, insbesondere:

- **Naturgefahren**, wie z. B. Überschwemmung, Schneedruck, Frost, Sturm/Hagel, Feuer oder Blitzschlag.
- **Gefahren, die von Mensch oder Tier ausgehen**, wie z. B. Diebstahl, Böswilligkeit/Vandalismus, Sabotage, Marderbiss.
- **Technische Gefahren**, wie z. B. Kurzschluss, Überspannung, Überstrom und Induktion.

#### Weitere Highlights:

- **Neuwertentschädigung!** Wird Ihre Anlage oder Teile davon zerstört oder gestohlen, entschädigen wir Ihnen die zum Zeitpunkt des Schadens marktüblichen Anschaffungskosten bis zur Höhe der Versicherungssumme.
- **Vorsorge-Versicherungssumme von 10 %**, maximal 250.000 Euro, zur Vermeidung von Unterversicherung.
- Folgende Kosten sind **ohne Mehrbeitrag mitversichert**: Jeweils 15.000 Euro für Entsorgungs-/Aufräumungskosten, Maurer-/Stemmarbeiten, Bewegungs-/Schutzkosten, Kosten für Gerüste und Arbeitsbühnen, Schadenssuchkosten und Luftfrachtkosten.
- Mit LUMIT® sind **De- und Remontage- sowie bei Photovoltaikanlagen** auch **Ausfallkosten** bis 2.500 Euro abgesichert, soweit durch Feuer nur das Gebäude, auf dem sich die versicherte Solaranlage befindet, nicht aber die Anlage selbst beschädigt wurde.
- **Ausfallkostendeckung**: Nach einem versicherten Schadenereignis ersetzen wir die weggefallene Einspeisevergütung des Gesetzgebers. Die Ausfallkostendeckung beträgt in der Haftzeit von 6 Monaten pro Tag 2,- Euro pro kWp (April–September) bzw. 1,- Euro pro kWp (Oktober–März).  
Bei Schäden durch Feuer sowie Sturm/Hagel gilt eine Haftzeit von 12 Monaten, sofern das Gebäude, auf dem die versicherte Anlage befestigt ist, durch die Einwirkung dieser Gefahren teilweise oder vollständig erneuert werden muss.

#### Service sofort!

- Nach Eintritt eines Schadens bis zur Höhe von **5.000 Euro** kann **sofort mit der Reparatur** begonnen werden. Die beschädigten Teile sind jedoch bis zur Beweissicherung aufzubewahren und nach Möglichkeit Schadenfotos anzufertigen.

### LUMIT®-Betreiberhaftpflicht-Versicherung

Mit einer Privathaftpflichtversicherung oder einer Versicherung für Haus- und Grundbesitzer kann man sich vor den finanziellen Folgen einer schadenstiftenden Handlung im privaten Bereich schützen, für die man haften muss. Nicht versichert sind in der Regel jedoch Gefahren, die im Zusammenhang mit der Ausübung einer unternehmerischen Tätigkeit stehen. Das Betreiben einer Solaranlage und die regelmäßige Einspeisung von erzeugtem Strom, durch die nachhaltig Einnahmen erzielt werden (in Form der Einspeisevergütung) begründen eine solche unternehmerische Tätigkeit.

#### Welche Risiken sind mit der LUMIT®-Betreiberhaftpflicht abgesichert?

- **Das Bauherrenrisiko**, wenn Planung, Bauleitung und Bauausführung an einen Dritten vergeben wurden.
- **Die Verkehrssicherungspflicht**
- **Das Haftungsrisiko** durch Einleitung von Strom in das Netz des Energieversorgers. Versichert gilt bei Photovoltaikanlagen die gesetzliche Haftpflicht aus Einspeisung von Elektrizität in das Netz des örtlichen Energieversorgungsunternehmens gemäß § 6 der Verordnung über Allgemeine Bedingungen für die Elektrizitätsversorgung von Tarifkunden (AvBEltV). Nicht versichert ist die Versorgung von Tarifkunden (Endverbraucher).
- **Das Umweltschadenrisiko**, z. B. bei Feuer- oder Explosionsschäden, die durch die versicherte Solaranlage ausgelöst werden.
- **Die Umweltschadensversicherung**.  
Das Umweltschadengesetz ist 2007 in Kraft getreten und stellt eine neue öffentlich-rechtliche Haftungsgrundlage dar. Ein Umweltschaden liegt vor, wenn Gewässer, Böden oder geschützte Tier- und Pflanzenarten und natürliche Lebensräume wie z. B. Natur- und Vogelschutzgebiete in Mitleidenschaft gezogen werden. Das heißt, bei eintretenden Schäden an der Natur können Sie von einer Behörde zur Verantwortung gezogen werden! Mit LUMIT® sind derartige Umweltschäden auf fremden Grundstücken mit 1 Mio. Euro abgesichert.
- **Schäden an fremden Gebäuden / Mietsachschäden**  
Dieser Deckungsbaustein kann optional eingeschlossen werden, wenn die Anlage auf einer angemieteten (fremden) Dachfläche montiert wurde.

### LUMIT®-Ertragsgarantie-Versicherung

Wenn die erwarteten Erträge trotz professioneller Ertragsprognose nicht erreicht werden, erstatten wir die Differenz zwischen 90 % des prognostizierten und dem tatsächlich erzielten geringeren Ertrag im versicherten Zeitraum.

LUMIT® – wir sind Partner von:



**M** Mannheimer Versicherung AG

Augustaanlage 66  
68165 Mannheim  
Telefon 06 21. 4 57 80 00 • Telefax 06 21. 4 57 80 08  
service@mannheimer.de • www.mannheimer.de



LUMIT®

## Die Solaranlagenversicherung der Mannheimer

### Qualität entscheidet.

Die langjährige Schadenerfahrung der Mannheimer im Bereich der Versicherung von Solaranlagen belegt deutlich: Ein Großteil von Schäden kann vermieden werden, wenn ein entsprechender Qualitätsanspruch von der Auswahl der Komponenten, über die Planung sowie insbesondere die fachgerechte, professionelle Ausführung gegeben ist.

Wir sind LUMIT®-Qualitätsserrichter.

Denn wir erfüllen die Anforderungen der Mannheimer Versicherung AG für das LUMIT®-Kundenkonzept für Qualitätsserrichter.

**Lambda** GmbH & Co. KG  
**Elektrotechnik**

[www.lambda-gmbh.de](http://www.lambda-gmbh.de)

E-Mail: [office@lambda-gmbh.de](mailto:office@lambda-gmbh.de)

Telefon: 08652 / 979 333-0

Fax: 08652 / 979 333-30

Am Bahnhof 12 83483 Bischofswiesen



Steuer-und Regeltechnik

Sicherheitstechnik

Photovoltaik